

(印紙4,000円)

### 実用新案登録願(2)

**昭和54** 年10 月30 日

特許庁長官殿

- 1. 考案の名称 自動洗 準機
- 2. 考 案 者

住 所 名古屋市西区散源时4丁目21番地 東京芝浦電気株式会社軽電技術研究所內

氏 名

ガ イ 付 オ 五 雄

3. 実用新案登録出願人

住所 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

為所 東京芝浦電気株式会社

代表者

岩 田 弐 夫

4. 代 理 人 〒460

住 所 名古屋市中区学四丁目6番15号 日産生命館

氏 名 (7113)

佐藤

電話(052)251—2707 強(外1名)

5. 添付書類の目録

└(1) 委 任 状

∨(2) 明 細 書

(3) 図 面

(4) 願書副本

l 通 l 通 同時提出の中川 哲学 登録 (1) に施付の支任 (2を接用する。

1 通

l 通



54 151219

明 超 書

- 1 考案の名称 自動洗濯機
- 2 実用新案登録請求の範囲
- 3 考案の詳細な説明

20

10

(1)

本考案は回転槽内の布のアンパランス分布を自動的に修正する機能と所定の行程で処理剤を投入できる機能とを有する自動洗濯機に関する。

本考深は上記の欠点を除去すべくなされたものであり、その目的は回転槽の異常振動時にアンバランス分布修正サイクルを自動的に実行する機能を有しながらも、処理剤の投入後に回転槽に異常

振動を生じたときアンバランス修正サイクルの実行を禁止させて手動による修正を可能な状態にする構成とすることにより処理剤の無駄な使用を防止できる上に処理剤による処理効果が失われてしまうととを確実に防止できる自動洗濯機を提供するととにある。

させて給水, 焼拌及び排水から成るアンバランス 修正サイクルを自動的に実行して再び脱水を開始 させると云り機能をも有する。

次に上記構成の特に本考案の要旨に直接関連する部分についての作用を説明する。先ず、選転開

20

£ 200

始のために変置に監測を供給すると端子23にも (+V)なるハイレベルの電圧が印加されるため、 コンデンサ18の端子24の短圧は一時的にハイ レベルとたつて次祭にアースレベルまで低下する。 とのときの媚子24のハイレベルパルスによつて 第一のフリップフロップ11がりセットされ、そ の ( Q ) 端子が論理 値(1) になるの でライン 2 5 が (1)となつて第二及び第三のフリップフロップ12。 13がりセットされ、そしてとれらはライン25 がflとなつている限りセット入力を受けてもりセ ツト状態を維持する。との状態で洗濯機は洗いの ための給水行程から運転開始される。そしてプロ グラム酸 定部 1 に 予め 「 処 理 剤 投 入 要 」 を 酸 定 し ていたとすれば、最終すすぎ行程にてライン10 に制御部2から処理剤投入指令信号S3が出力さ れ、とれによつて報知器9が鳴動して使用者に処 羅 剃 投 入 時 刻 に 達 し た こ と を 知 ら せ る と 共 に 、 第 一 〇 フリップフロップ11が処理剤投入指令信号 S3に応動してセット状態に反転する。ことで使 用者は豊を贈いて洗い兼脱水用の回転帽に処理剤

例えば布に柔軟性を与えるための仕上げ剤を投入 する行為を行なうと、この行為での煮の解放に基 く 盪 スイッチ 7 の オン に よつ て 発生 した 薀 開 放 信 号 S 1 が処理剤投入動作信号として扱われてその 蓋鋼 放信号S1によつて第二のフリップフロップ 12がセットに反転され仕上げ剤の投入完了を記 憶する。とれまでの動作中、第三のフリップフロ ツブ13はリセツトに保れているのでアンドゲー ト14の出力は論理値ののままである。さて以上 のように、仕上げ剤の投入が完了されると、その 仕上げ剤を含んだ水によるすすぎが続行され、最 終脱水行程へと移行される。との脱水行程で回転 槽 に 異 常 摄 勤 を 生 じ て 振 ଈ 検 知 ス ィ ッ チ 8 が ォ ン したとすると、これによって振動検知信号S2が 発生するため、これがライン26を介して受けた 制御部2は直ちに脱水選転を停止させると同時に 第三 の フ リ ツ プ フ ロ ツ プ 1 3 は 振 動 検 知 借 号 S 2 を受けてセット状態に反転する。この結果、第一 すべてがセット状態になつたととに基ずまアンド

ゲート14から(f) なる信号が選転 停止 信号 S 4 と して出力され、とれがオアゲート15を介して制 御部2に与えられアンパランス修正サイタルの実 行を禁止する。ととで使用者は回転槽内の布のア ンメランス分布を手で修正し(これによつて振動 植知スイツチ 8 がオフに戻る)、然る後、脱水再 願スイッチ16を一時的にオン操作するとメイオ - ド21の存在によつて第三のフリップフロップ 1 3 0 みがりセットされ、これによつてアンドゲ - ト 1 4 の 出 力 が (0) に 変 化 し 、 即 ち 運 転 停 止 信 号 S4が消滅するので、劇御部2は脱水選転を再開 させる。ととで再び異常振動を生じたときは第一。 第二のフリップフロップ11,12がすでに仕上 げ剤の投入が行なわれていることを配慮している から、アンドゲート1 4から再び運転停止信号 S 4 が出力され、前配同様にアンパランス修正サイ クルの実行が禁止される。以上の動作に対して、 処理剤投入指令信号S3が発生して報知器9が鳴 動しても仕上げ刺の投入行為が行なわれなかつた 場合は萱院放信号S1が発生しないので第二のフ

リップフロップ12がセットされず、従つて次の 脱水行程で異常振動を生じて振動検知スイッチ 8 がオンして第三のフリップフロップ 13がセット したとしても、アンドゲート 14からは選帳停止 信号 S4が出力されない。この結果、制御部2は 直ちにアンベランス修正サイクルを自動的に実行 させるものである。

尚、上記構成において、処理剤投入動作の検知を置スイッチによつて行なつているが、本考案は とのようなものに限定されるものではないことは 勿論である。

本考案は以上述べた実施例からすでに明らかなように、回転槽の異常振動時にアンバランス分布 修正サイクルを自動的に実行する機能を有しなが らも処理剤の投入後に異常振動を生じたときにア ンバランス修正サイタルの実行を禁止して手動に よる修正を可能な状態にする構成としているので、 一旦投入された処理剤がアンバランス修正サイタ ルで洗い落され処理剤が無駄になつてしまつたり、 処理剤による処理効果が失われて最終行程まで実

行されると云り不都合を確実に防止することがで きるものである。

#### 4 図面の簡単な説明

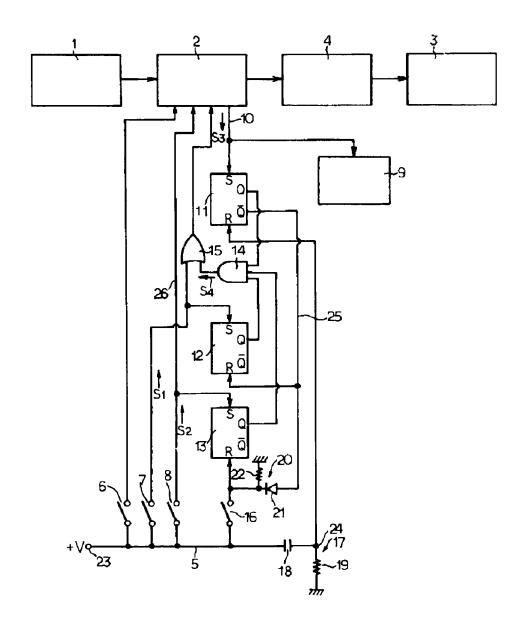
図面は本考案の一実施例を示す電気的構成図である。

図中、2は制御部、7は蓋スイッチ、8は振動 検知スイッチ、9は報知器、11万至13は第一 乃至第三の記憶部としてのフリップフロップ、S 3は処理剤投入指令信号、S4は選転停止信号で ある。

15

出顧人 東京芝浦電気株式会社

代理人 弁理士 佐 蘇



69372

出 願 人 東京芝浦電気株式会社 代 理 人 佐 藤

## 6. 前記以外の代理人

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

#### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.